

Geomar Concept SRL

VAT/EORI RO43316318

Registration J23/5394/2020

Registered Address: Codrului 9A, Tunari, Ilfov, 077180, Romania

Warehouse: Zborului 2, Stefanestii de Sus, Ilfov, 077177, Romania

RON - RO52 ROIN 4021 6AGT FKI9 73Y4

EUR - RO93 ROIN 4021 DO2N SLG6 RX7H

GBP - RO84 ROIN 4021 1UJW GPKK 74X3

USD - RO27 ROIN 4021 OBVR D3M2 4AWT

Salt Bank, BIC/SWIFT: ROINROBU

<https://ceara-soia.ro> / <https://fragrancesforcandles.com>

+40 725 864 869

ceara-soia

fragrances
FOR CANDLES

DECLARAȚIE FSC

Fituluri din lemn Tip Cruce FLC

Declar că produsele noastre sunt realizate din lemn certificat FSC.

Pe tot parcursul procesului de producție nu utilizăm niciun fel de adaos chimic.

Produsul nostru este curat, uscat și ecologic, destinat prelucrării ulterioare.

Poate fi folosit, printre altele, pentru producția de lumânări și candel.

Administrator,

George Oncea
George Oncea

Geomar Concept SRL
VAT/EORI RO43316318
Registration J23/5394/2020
Registered Address: Codrului 9A, Tunari, Ilfov, 077180, Romania
Warehouse: Zborului 2, Stefanestii de Sus, Ilfov, 077177, Romania
RON - RO52 ROIN 4021 6AGT FKI9 73Y4
EUR - RO93 ROIN 4021 DO2N SLG6 RX7H
GBP - RO84 ROIN 4021 1UJW GPKK 74X3
USD - RO27 ROIN 4021 OBVR D3M2 4AWT
Salt Bank, BIC/SWIFT: ROINROBU
<https://ceara-soia.ro> / <https://fragrancesforcandles.com>
+40 725 864 869



DECLARAȚIE REACH

Fituluri din lemn Tip Cruce FLC

Fișele cu date de securitate ale produsului sunt documente întocmite de producătorii de substanțe chimice considerate periculoase.

În conformitate cu Regulamentul nr. 1907/2006/CE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), vă informăm că în procesul de producție al Fitilurilor din lemn tip Cruce FLC nu sunt utilizate substanțe care intră sub incidența acestui regulament.

Prin urmare, declarațiile privind conținutul de substanțe chimice, respectiv substanțele din lista SVHC și din anexele XVII și XIV, precum și fișa cu date de securitate, **nu se aplică**.

Administrator,
George Oncea
George Oncea

Geomar Concept SRL
VAT/EORI RO43316318
Registration J23/5394/2020
Registered Address: Codrului 9A, Tunari, Ilfov, 077180, Romania
Warehouse: Zborului 2, Stefanestii de Sus, Ilfov, 077177, Romania
RON - RO52 ROIN 4021 6AGT FK19 73Y4
EUR - RO93 ROIN 4021 DO2N SLG6 RX7H
GBP - RO84 ROIN 4021 1UJW GPKK 74X3
USD - RO27 ROIN 4021 OBVR D3M2 4AWT
Salt Bank, BIC/SWIFT: ROINROBU
<https://ceara-soia.ro> / <https://fragrancesforcandles.com>
+40 725 864 869



FISA TEHNICA

Fituluri din lemn Tip Cruce FLC

Caracteristicile produsului

- **Origine:** UE
- **Denumire:** Fitul din lemn tip cruce FLC
- **Materia prima:** Lemn de fag
- **Dimensiune:** lungime 120mm, grosime 1mm, latimi: 6, 8, 10, 12, 15, 20mm
- **Tip lemn:** Fag european (100% lemn natural, fără adaosuri pentru îmbunătățirea arderii, ceea ce face ca fiecare fitil să aibă nuanțe și textura fibrei ușor diferite)
- **Toleranța dimensiunilor:** lățime și înălțime ± 1 mm (5%), grosime 0,5 – 0,6 mm
- **Umiditatea fitilului:** între 6 și 10 %
- **Direcția fibrelor:** dispuse paralel cu latura mai lungă (pasiak), aliniată conform fibrei naturale a lemnului (flader)
- **Culoare:** de la nuanță deschisă de paie până la nuanță închisă de paie (nuanță deschisă hernaciană)

Administrator
George Oncea
George Oncea

Geomar Concept SRL
VAT/EORI RO43316318
Registration J23/5394/2020
Registered Address: Codrului 9A, Tunari, Ilfov, 077180, Romania
Warehouse: Zborului 2, Stefanestii de Sus, Ilfov, 077177, Romania
RON - RO52 ROIN 4021 6AGT FKI9 73Y4
EUR - RO93 ROIN 4021 DO2N SLG6 RX7H
GBP - RO84 ROIN 4021 1UJW GPKK 74X3
USD - RO27 ROIN 4021 OBVR D3M2 4AWT
Salt Bank, BIC/SWIFT: ROINROBU
<https://ceara-soia.ro> / <https://fragrancesforcandles.com>
+40 725 864 869



Procesul de producție al fitilelor din lemn

Fituluri din lemn Tip Cruce FLC

Lemnul natural de fag folosit pentru producția fitilelor din lemn pentru lumânări este procesat într-o întreprindere de producție a furnirului natural după cum urmează:

- Lemnul achiziționat de fabrica de furnir, care deține certificatul FSC 100%, este decojit;
- Apoi este înmuiat în apă fierbinte la o temperatură de 80 °C, pentru a elimina orice dăunători;
- Ulterior, lemnul este tăiat la grosimea corespunzătoare, de exemplu 1 mm sau 0,6 mm, și apoi uscat într-un uscător specializat la o temperatură de 60–70 °C timp de 20–30 minute;
- După uscare, lemnul este clasificat și ambalat în pachete gata de vânzare;
- Aceste pachete sunt achiziționate, tăiate pe ghilotina industrială la dimensiunea specificată de client, ambalate și expediate în cutii către client.

Procesul de producție al fitilelor din lemn se consideră astfel finalizat.

Administrator,
George Oncea
George Oncea